## 6.16. Справка-Расчет времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика (форма 16)

**6.16.1 Форма Справки-Расчета** **времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика**

**начало формы**

Приложение №\_ к письму о подаче оферты  
от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ г. №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Справка-расчет**

**времени на производство и доставку печатной продукции до мест приемки Заказчика**

Наименование и адрес Участника закупки: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Таблица 1

**Информация о материально-технических ресурсах Участника**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование | Количество | Местонахождение  (адрес производственной площадки) | Право собственности или иное право (хозяйственного ведения, оперативного управления) | Предназначение (с точки зрения выполнения договора)\* | Общая производительность шт/час в соответствии с указанным в столбце 3 количеством\*\* | Примечания |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |

*\* В отношении оборудования для печати, упаковки в БПО и конвертовальной техники необходимо указать предназначение в соответствии с таблицей 2 настоящей справки.*

*\*\* Указывается только для оборудования для печати, упаковки в БПО и конвертовальной техники.*

Таблица 2

**Информация о совокупной производительности оборудования Участника для изготовления печатной продукции, час\***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Адрес (местонахождение) производственной площадки Участника | По печати ПД и иных документов формата А4 | | | По печати ПД формата 350\*203 мм | | | По печати ПД формата А3 (2А4) | | по  конвертированию  листов формата А4 |
| Односторонняя цифровая печать | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО | Односторонняя цифровая печать | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО | Двусторонняя цифровая печать | Изготовление БПО |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Итого:** | |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **20000** |

*\* Участник приводит данные по производительности всего оборудования, расположенного на каждой заявленной им производственной площадке, по каждому отдельно взятому формату платежного документа (ПД). Данные заполняются согласно предоставленной Участником информации в Таблице 1 настоящей Справки-расчета.*

Таблица 3

**Расчет времени изготовления печатной продукции в период максимальной загрузки\***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал Заказчика | Печать ПД и иных документов формата А4 | | | | | | Печать ПД формата 350\*203 мм | | | | | | Печать ПД формата А3 (2А4) | | | | Автоматическая упаковка в конверт | |
| Односторонняя цифровая печать | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | | Односторонняя цифровая печать | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | | Двусторонняя цифровая печать | | Изготовление БПО | |
| Объем,шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем БПО, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* | Объем, шт.\* | Время изготовления, час.\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
| ***Адрес производственной площадки Участника (город, улица, дом)*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ивановский | 6 000 |  | 237 200 |  | 243 200 |  |  |  | 6 000 |  | 6 000 |  |  |  |  |  |  |  |
| Кировский |  |  | 571 709 |  | 571 709 |  |  |  | 6 610 |  | 6 610 |  |  |  |  |  |  |  |
| Марий Эл и Чувашия |  |  | 138 239 |  | 138 239 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Нижегород  ский |  |  | 3 000 |  | 3 000 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Оренбургский |  |  | 730 109 |  | 730 109 |  |  |  | 13 566 |  | 13 566 |  |  |  |  |  |  |  |
| Пермский |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Самарский | 13 359 |  | 348 128 |  | 361 487 |  |  |  | 51 709 |  | 51 709 |  |  |  |  |  |  |  |
| Саратовский |  |  | 328 771 |  | 328 771 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Свердловский | 846 424 |  |  |  | 837 424 |  | 10 000 |  |  |  | 10 000 |  |  |  |  |  | 3 000 |  |
| Удмуртский |  |  | 401 948 |  | 391 948 |  |  |  | 124 000 |  | 124 000 |  | 10 000 |  | 10 000 |  | 5 000 |  |
| Ульяновский |  |  | 5 065 |  | 5 065 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Всего | 865 783 |  | 2 764 169 |  | 3 610 952 |  | 10 000 |  | 201 885 |  | 211 885 |  | 10 000 |  | 10 000 |  | 8 000 |  |

*При необходимости Участник может добавлять/удалять строки в Таблице 3 в зависимости от структуры распределения производства Исполнителя и филиалов Заказчика, обслуживаемых определенной производственной площадкой.*

*\* Учитывается объем продукции за январь**2024 г и только тех ПД и документов, у которых в графе “Срок передачи в печать” таблиц 3.2-3.12 Приложения №3 к Техническому заданию дата входит в период с 29-го по 3-е число – период массовой выгрузки квитанций в печать (выгрузка всего тиража может происходить частями или одновременно). Для формата А4 указывается соответствующий филиалу объем из пунктов 1, 2, 3, 6, 8, 9, 11 Таблицы 3.1. Технического задания. Для формата 203\*350 мм указывается соответствующий филиалу объем из пунктов 10, 13, 14. Таблицы 3.1. Технического задания. Не подлежат учету в объеме тиражи, для которых срок передачи не указан.*

*\*\* Время изготовления тиража филиала Заказчика по каждому формату указывается с учетом производительности оборудования Участника по печати и формированию БПО в соответствии с Таблицей 2.*

Таблица 4

**Расчет времени на транспортную доставку от производственной площадки Участника до пунктов приема Заказчика**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Филиал Заказчика | Пункт приема/разгрузки готовой продукции (адрес) | Основная производственная площадка Участника | | |
| Адрес  производственной площадки (город, улица, дом) | Расстояние от площадки до пункта приема, км\* | Время доставки, час\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Ивановский | г.Иваново, пл.Вокзальная, д. 5 |  |  |  |
| г.Кинешма, ул.М.Горького, д.45 |
| г.Тейково, ул.Некрасовская, д.2 |
| 2 | Кировский | г.Киров, ул.Преображенская, д.90 |  |  |  |
| г.Киров, ул.Комсомольская, д.40а |
| 3 | Марий Эл и Чувашия | г.Йошкар-Ола, ул.Машиностроителей, д.89 |  |  |  |
| г.Новочебоксарск, ул.Винокурова, д. 51 |
| 4 | Нижегородский | г.Дзержинск, ул.Петрищева, д. 10А. |  |  |  |
| 5 | Оренбургский | г.Оренбург, Привокзальная площадь 1/а |  |  |  |
| г.Оренбург, ул.Аксакова, д.3а |
| 6 | Пермский | г.Пермь, ул.Ленина, д.77а |  |  |  |
| 7 | Самарский | г.Самара, ул.Киевская, д. 13 |  |  |  |
| г.Тольятти, ул.Льва Яшина, д.11, оф. 22 |
| г.Сызрань, ул.Карла Маркса, д.118 |
| 8 | Саратовский | г.Балаково, ул.30 лет Победы, д. 5 |  |  |  |
| г.Саратов, ул.Чапаева, д. 68/70 |
| 9 | Свердловский | 50 точек АО «Почта России» (почтовые отделения) в Свердловской области\*\* |  |  |  |
| 10 | Удмуртский | г.Ижевск, ул.Орджоникидзе, д.52а |  |  |  |
| г.Ижевск, ул.Дружбы, д.18 |
| 11 | Ульяновский | г.Ульяновск, ул.Промышленная, д.5 |  |  |  |

*\* Участник указывает расстояние и время, необходимое ему для транспортной доставки произведенной для каждого филиала Заказчика печатной продукции. В случае наличия нескольких пунктов разгрузки в одном регионе, Участник указывает расчетное время с момента окончания изготовления всего тиража документов и до момента прибытия транспортного средства на первый пункт приема. Время разгрузки в пункте приема в указанное время не включается.*

*\*\* Если печатные мощности у Участника находятся в пределах г. Екатеринбург, то Участник осуществляет отгрузку печатной продукции своими силами на транспорт Заказчика.*

Таблица 5

**Расчет времени изготовления и доставки печатной продукции в период максимальной загрузки\***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Производственная площадка Участника  (Адрес) | Филиал Заказчика | Общее время изготовления, час  (3)+(5)+(7)+(9)+(11)+(13)+(15)+(17)+(19) Таблицы 3\* | Время на доставку до первого пункта приема филиала Заказчика, час\*\* | Общее время оказания услуг, час (4+5) \*\*\*\* |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 |  | Филиал 1 |  |  |  |
| Филиал 2 |  |  |  |
| … |  |  |  |
| Всего\*\*\* |  |  |  |

*Данные по филиалам заказчика, для которого площадка Участника производит продукцию, заполняются в соответствии с Таблицей 3.*

*\* Участник приводит фактическое время, необходимое ему для оказания всего объема услуг для каждого филиала Заказчика. Это время должно включать осуществление всех операций (последовательным или параллельным способом выполнения) для изготовления ПД и иных документов требуемых форматов, а именно: операции по печати документов, операции по изготовлению БПО или конвертования (для того объема документов, которым необходима эта операция), т.е. при последовательном способе выполнения время на осуществление процессов печати и упаковки отпечатанного тиража в БПО или конверты суммируется, а при параллельном способе выполнения - Участник указывает общее время изготовления с учетом времени наложения данных процессов. Срок на одностороннюю и двустороннюю печать продукции подлежит суммированию.*

*\*\* Данные в столбце 5 заполняются в соответствии с Таблицей 4.*

*\*\*\* В строке Всего в столбце 4 указывается сумма времени изготовления документов по всем филиалам Заказчика, чьи тиражи изготавливаются на определенной производственной площадке. В строке Всего в столбце 5 время на доставку не суммируется, а указывается наибольшее из указанных значений строк в столбце 5.*

*\*\*\*\* Общее время оказания услуг по всем строкам столбца 6 в отдельности и по строке Всего не должно превышать общий срок оказания услуг, указанный в Техническом задании (36 часов).*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(подпись, М.П.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество подписавшего, должность)

**конец формы**

* + 1. **Инструкции по заполнению**

6.16.2.1 Участник закупки указывает дату и номер заявки в соответствии с письмом о подаче оферты (подраздел 6.1).

6.16.2.2 Участник закупки указывает свое полное фирменное наименование (в т.ч. организационно-правовую форму), свой юридический и почтовый адрес.

6.16.2.3 В данной справке указываются сведения для подтверждения соответствия критерию отбора: «Требования к соответствию материально-технической оснащенности производственной площадки Участника условиям и срокам оказания услуг (согласно Техническому заданию)» (см. приложение №3 к документации о закупке\_Критерии отбора).